



CONTROL / CNC FANUC OITF

TORNO DE CONTROL NUMÉRICO SERIE ST / 180 - 225 - 285 - 310

Características Técnicas		ST - 180	ST - 225	ST - 285	ST - 310
Control CNC		Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)	Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)	Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)	Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)
Distancia entre puntos	mm	750 / 1000	1000 / 1500	1000 / 1500 / 2000 3000	1000 / 1500 / 2000 3000
Altura de puntos	mm	180	225	285	310
Diámetro admitido sobre bancada	mm	360	450	570	620
Diámetro admitido sobre carro transversal	mm	190	260	360	410
Recorrido del carro transversal	mm	185	235	300	310
Anchura de bancada	mm	250	300	350	350
Agujero del husillo principal	mm	42	65	80	105
Cono morse del contrapunto	CM	4	4	5	5
Potencia motor principal	kW	15	15	15	15

SERIE ST

Los tornos de control numérico **Serie ST** han sido diseñados para satisfacer a los clientes más exigentes. En su fabricación se han usado los mejores componentes y materiales del mercado. Esta máquina se caracteriza por su rigidez, precisión y flexibilidad para el torneado de todo tipo de piezas, desde las más sencillas hasta las más complejas y precisas. Este torno es fácil de usar y además está preparado para adaptar cualquier accesorio que necesite el cliente: platos de diferentes dimensiones, torreta motorizada, luneta hidráulica, eje principal con agujero de mayores dimensiones, recogedor de piezas...