



TORNO DE BANCADA INCLINADA SL

CAPACIDAD DE TRABAJO		SL - 250x500	SL - 250x500 M	SL - 275x530	SL - 305x470 M	SL - 275x1200	SL - 275x1200 M	
Ø máx. sobre la bancada	mm	500		550	610	550		
Ø máx. sobre el carro longit.	mm	225	210	275	350	280		
Ø máx. de torneado	mm	320	272	320	426	350		
Longitud máx. de torneado	mm	500		530	470	1200		
Recorrido del carro longitudinal	mm	500		530	500	1220		
Recorrido del carro transversal	mm	165	193	275	218	184	193	
CABEZAL								
Potencia del motor Principal	Fagor	kW		11 - 15				
	Fanuc	kW	7,5 - 11	9 - 11	11 - 15	9 - 11	7,5 - 11	9 - 11
	Siemens	kW	9 - 10,2	12 - 14,4	11 - 13,2	12 - 14,4	9 - 10,2	12 - 14,4
Agujero del eje principal	mm	63						
Nariz del eje principal	ASA	A2 - 6"						
Ø máx. de paso de barra	mm			51	184		193	
Ø máx. de los rodamientos	mm	100						
Velocidad máxima	rpm	5000		3500		4000		
EJE X, Z								
Par motor eje X	Fagor	Nm		6,3				
	Fanuc	Nm	7	11	7	11	7	11
	Siemens	Nm	11					
Par motor eje X	Fagor	Nm		11,6				
	Fanuc	Nm	7	11	7	11	7	11
	Siemens	Nm	11		16			
Avances rápidos eje Z	m/min	30				24	30	
Avances rápidos eje X	m/min	30				24	30	
Ø Husillo de bolas del eje Z	mm	32						
Paso husillo de bolas del eje Z	mm	10						
Ø Husillo de bolas del eje X	mm	32						
Paso husillo de bolas del eje X	mm	10						
CONTRAPUNTO								
Recorrido	mm	410				1080		
Ø de la caña	mm	80						
Recorrido de la caña	mm	100				120		
Cono morse de la caña	MT	4						
TORRETA								
Standard		Pragati BTP-80	Sauter 0.5.436.216	Pragati BTP-80	Sauter 0.5.436.216	Pragati BTP-80	Sauter 0.5.436.216	
Tipo		Electromecánica	Servo	Electromecánica	Servo	Electromecánica	Servo	
Posiciones		8	12	8	12	8	12	
Dimensiones de la herramienta	mm	25 x 25	20 x 20	25 x 25	20 x 20	25 x 25	20 x 20	
Ø interior de la herramienta	mm	40	32	40	32	40	32	
Peso	kg	3750	4000	4250	5500	5750		