



TORNO DE CONTROL NUMÉRICO SERIE SH / 400 - 500

Características Técnicas

		SH - 400	SH - 500
Control CNC		Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)	Fagor 8055 TC (opc. Siemens y Fanuc)
Distancia entre puntos	mm	1000 / 2000 / 3000 4000 / 5000	2000 / 3000 4000 / 5000
Altura de puntos	mm	400	500
Diámetro admitido sobre bancada	mm	805	1010
Diámetro admitido sobre carro transversal	mm	515	718
Recorrido del carro transversal	mm	400	500
Anchura de bancada	mm	425	500
Agujero del husillo principal	mm	105	130
Cono morse del contrapunto	CM	6	6
Potencia motor principal	kW	17	22

SERIE SH

Los tornos de control numérico **Serie SH** han sido diseñados para satisfacer a los clientes más exigentes. En su fabricación se han usado los mejores componentes y materiales del mercado. Esta máquina se caracteriza por su rigidez, precisión y flexibilidad para el torneado de todo tipo de piezas, desde las más sencillas hasta las más complejas y precisas. Este torno es fácil de usar y además está preparado para adaptar cualquier accesorio que necesite el cliente: platos de diferentes dimensiones, torreta motorizada, luneta hidráulica, eje principal con agujero de mayores dimensiones, recogedor de piezas...

Siempre pensamos en satisfacer a nuestro cliente, dando soluciones para todo tipo de torneados.