



CONTROL / CNC FAGOR 8055

TORNO DE CONTROL NUMÉRICO SERIE SE / 200 - 250 - 325

Características Técnicas

| | |
|---|---------|
| Control CNC | |
| Distancia entre puntos | mm |
| Altura de puntos | mm |
| Diámetro admitido sobre bancada | mm |
| Diámetro admitido sobre carro transversal | mm |
| Agujero del husillo principal | mm |
| Desplazamiento rápido Z | m./min. |
| Desplazamiento rápido X | m./min. |
| Diámetro de la caña del contrapunto | mm |
| Cono morse del contrapunto | CM |
| Potencia motor principal (kW.) | kW |

| | SE - 200 | SE - 250 | SE - 325 |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|
| Control CNC | Fagor 8037 TC / 8055 | Fagor 8037 TC / 8055 | Fagor 8037 TC / 8055 |
| Distancia entre puntos | 750 / 1000 | 1000 / 1500 | 1000/1500/2000/3000 |
| Altura de puntos | 200 | 250 | 325 |
| Diámetro admitido sobre bancada | 402 | 502 | 652 |
| Diámetro admitido sobre carro transversal | 245 | 310 | 450 |
| Agujero del husillo principal | 42 | 58 | 80 |
| Desplazamiento rápido Z | 7000 | 7000 | 7000 |
| Desplazamiento rápido X | 7000 | 7000 | 7000 |
| Diámetro de la caña del contrapunto | 58 | 68 | 95 |
| Cono morse del contrapunto | 4 | 4 | 5 |
| Potencia motor principal (kW.) | 4 | 5,5 | 7,5 |

SERIE SE

Los tornos de control numérico **Serie SE** han sido desarrollados combinando la versatilidad de un torno convencional y las ventajas de un torno de control numérico, obteniendo con ello una máquina de torneado con las prestaciones de un torno CNC y el sencillo manejo de un torno convencional. Se caracterizan por su gran capacidad de arranque de viruta, precisión y repetitividad. Su diseño, además facilita la evacuación de la viruta. Hacen que estos tornos destaquen por su eficacia en las máximas exigencias del torneado. Ideal para todo tipo de torneados: Piezas desde pequeños hasta grandes diámetros; cortas y largas; ligeras y pesadas.