



## TORNO CONVENCIONAL SERIE ML / 200 - 250 - 325

Características Técnicas		ML - 200	ML - 250	ML - 325
Distancia entre puntos	mm	750 / 1000	1000 / 1500	1000/1500/2000/3000
Altura de puntos	mm	200	250	325
Diámetro admitido sobre bancada	mm	402	502	652
Diámetro admitido sobre el escote	mm	560	700	910
Anchura de bancada	mm	250	300	350
Diámetro admitido sobre carro transversal	mm	245	310	450
Recorrido del carro transversal	mm	200	250	340
Agujero del husillo principal	mm	42	58	80
Diámetro de la caña del contrapunto	mm	58	68	95
Cono morse del contrapunto	CM	4	4	5
Potencia motor principal	kW	4	5,5	7,5

### SERIE ML

Los tornos convencionales **Serie ML** vienen equipados con variador de velocidad electrónico, el cual permite la posibilidad de seleccionar la velocidad de corte de la máquina, consiguiendo así mejores acabados superficiales, optimizando el consumo de herramientas y mejorando el rendimiento en el mecanizado.

Destaca su precisión y larga vida útil, siendo una máquina versátil tanto para trabajos de mantenimiento como de producción.