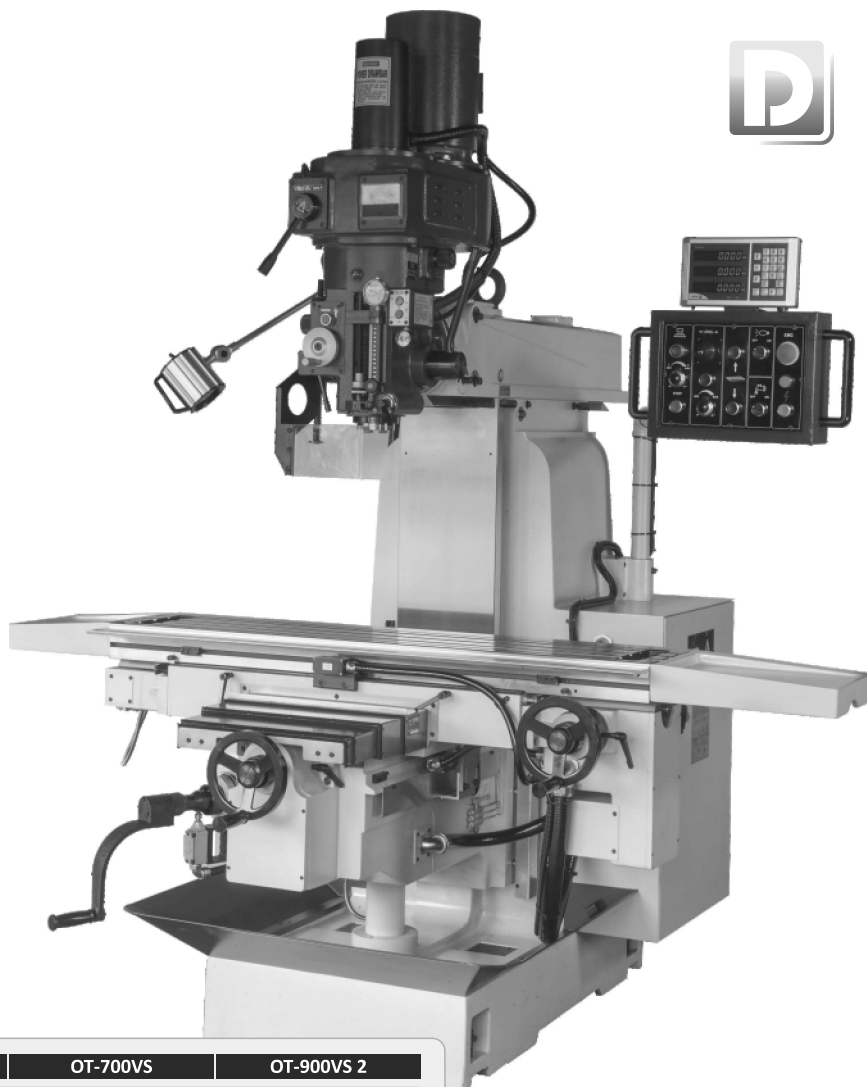


**OPCIÓN**  
Control CNC FAGOR 8037



		OT-700VS ST	OT-700VS	OT-900VS 2
<b>MESA Y RECORRIDOS</b>				
Superficie de la mesa	mm	1406 x 254	1250 x 290	1400 x 305
Recorrido longitudinal	mm		900	
Recorrido transversal	mm		400	
Recorrido vertical	mm		400	
Ranuras en T	mm		16 x 3 x 63	
<b>AVANCES</b>				
Avance de trabajo	mm/min		0-1500	
Avance transversal	mm/min		3000	
Velocidad elevación de la mesa	mm/min		1150	
<b>CABEZAL</b>				
Velocidad de variación continua	rpm	60-3600(por correa-volante)		60-4000
Cono del husillo			BT-40	
Ángulo de giro del cabezal	º		45 (derecha e izquierda)	
Recorrido del carnero	mm	400		550
Recorrido de la caña	mm	127		140
Distancia del husillo a la mesa	mm	70-470		0-520
Distancia del husillo a columna	mm	125-525		140-750
Avance de la caña	mm	0,038 - 0,076 - 0,203		0,035 - 0,07 - 0,14
<b>MOTORES</b>				
Husillo principal	kW / Hp		3,7 / 5	
Elevación de la mesa	kW / Hp		0,75 / 1	
Bomba de engrase	W		150	
Bomba electromagnética	W		40	
Peso	kg	1200	1905	2160
<b>ACCESORIOS STANDARD</b>				
Cabezal de variación continua		Incluido (por correa-volante)		Incluido
Husillos a bolas en ejes X, Y		No		Incluido
Visualizador Fagor en los 3 ejes			Incluido	
Avance automático en ejes X, Y			Incluido	
Eje Z motorizado			Incluido	
Guías templadas en los 3 ejes			Incluido	
Protección telescópica en eje Y		Goma		Metálica
Engrase centralizado neumático			Incluido	
Amarre electromagnético de la herramienta			Incluido	
Refrigeración y bandeja recogida de virutas			Incluido	
Lámpara de trabajo			Incluido	



**OPCIÓN**  
Husillo Frontal